

کارشناسی

حضرت علی(ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

کد سری سوال: یک(۱)

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۵ تشرییعی:

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییعی:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی (ستی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمعی) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری ستی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمعی) ۱۲۱۴۱۰۶

مدیریت بازارگانی ستی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۱. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان دهنده وسایل ماشینی حجم و بزرگ و سنگین است که با نیروی محرکه مکانیکی یا الکتریکی کار و به امر تولید کمک می‌کند؟

الف. ماشین آلات ب. ابزار مکانیکی ج. ابزار دستی د. ماشین ابزار

۲. کدامیک از عبارات زیر همان تکنولوژی مکانیزاسیون ناقص است؟

الف. سرمایه بسیار استفاده از ماشین‌های اتوماتیک ب. سرمایه بسیار کاربردی
ج. کاربر-سرمایه‌ای

۳. کدام عبارت یکی از مهمترین مشکلات مربوط به نظام تولید را بیان نموده است؟

الف. حمل و نقل داخلی صحیح موافق کارخانه

ب. داشتن آکاهی کافی از نحوه ساخت و اجرای عملیات تولیدی

ج. نبودن وسایل و ابزار کار لازم

د. نداشتن کارگر اضافی

۴. وظیفه کدامیک از گزینه‌های زیر هماهنگ کردن برنامه تولید به نحوی است که وسایل، افراد، مواد و ابزار به موقع حاضر باشد و تولید به نحوی صورت گیرد که محصول در موقع معین و قبل تعیین شده برای تحویل آماده باشد؟

الف. واحد ساخت

ج. واحد برنامه‌ریزی و نظارت بر تولید

۵. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان دهنده حداقل زمان لازم برای پیش بینی گزینه‌های گردش است؟

الف. ۶ ماه ب. ۷ ماه ج. ۹ ماه د. ۱۲ ماه

۶. کدامیک از گزینه‌های زیر از عوامل بسیار مؤثر در محاسبه کل گزینه‌های مکان یابی کارخانه است؟

الف. گزینش مدیران و کارشناسان شایسته ب. سابقه و تجربه کارخانه محل

ج. گزینش تکنولوژی مناسب

۷. این فرایند معمولاً در ساخت محصولات استاندارد و مشابه مورد استفاده قرار می‌گیرد عملیات برای تولید محصول عیناً تکرار می‌شود؟

الف. فرآیند تکراری ب. فرآیند منقطع ج. فرآیند تحلیلی د. فرآیند ترکیبی

۸. کدامیک از علائم زیر نشان دهنده تصمیم‌گیری و اشتقاد و چندگانگی عملیات است؟

د.

ج.

ب.

الف.



کارشناسی

حضرت علی(ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

گد سری سوال: یک (۱)

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۵ تشرییعی:

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییعی:

نام درس: مدیریت تولید

روش تحقیلی / گذاری: مدیریت صنعتی (ستی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری ستی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶

مدیریت بازارگانی ستی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۹. وقتی که قطعات و قسمتهای اساسی که فرسوده و خراب و غیر قابل استفاده از ماشین جدا می‌شوند و وسایل و قطعات یدکی نو جایگزین آنها می‌گردد چه کاری انجام می‌شود؟

- الف. تجدید و نوسازی
- ب. جایگزینی
- ج. تعمیر
- د. تعویض

۱۰. کدامیک از گزینه‌های زیر از مواردی است که در تهیه قطعات یدکی باید رعایت شود؟

الف. تنظیم شده استاندار برای قطعات یدکی

ب. تنظیم فهرست قطعات یدکی مورد نیاز و تعیین عمر مفید هر یک

ج. ایجاد ارتباط با واحدهای تدارکات، امور مالی و انبار

د. تنظیم فهرستی از عرصه‌های کنده کان قطعات یدکی

۱۱. کدامیک از عبارات زیر سومین مرحله ای رسمی حرکات در یک جریان کاری را نشان می‌دهد؟

الف. حذف اجزای زاید از جریان کار و بهبود کیفیت اجزای لازم

ب. تنظیم روال صحیحی که متضمن توالی عملیات لازم باشد.

ج. در نظر گرفتن حرکات به نحوی که در عمل انجام می‌شود

د. در نظر گرفتن اجزای هر عمل، به گونه‌ای که قابل تجزیه به اجزای کوچکتر نباشد.

۱۲. کدام گزینه به معنای آن است که مواد، اجزای کالا، ابزار مختلف کار پایه کاملاً نزدیک و در دسترس فرد اجرا کننده کار قرار داشته باشد؟

الف. استفاده از کمترین تعداد حرکات

ج. ایجاد توازن و هماهنگی در حرکات

۱۳. فاصله بین شروع و خاتمه یک جزء کاری از کدامیک از گزینه‌های زیر نباید کمتر باشد؟

الف. ۰.۵٪ دقیقه

ب. ۰.۶٪ دقیقه

ج. ۰.۴٪ دقیقه

د. ۰.۳٪ دقیقه

۱۴. یکی از فنون با ارزش در اندازه‌گیری کار (کارسنجی) است که در فارسی به آن سنجش زمان - روشها گویندگه برای تعیین معیارهای زمانی دقیق مورد استفاده قرار می‌گیرد؟

الف. روش تراکمی یا افزایشی

ب. روش تعیین دفعات نمونه برداری

د. روش ام. تی. ام

ج. روش برگردان

۱۵. مسئله تعمیرات و نکهداری از چند جنبه مورد اهمیت می‌باشد؟

الف. فنی، اقتصادی، مالی

ب. اقتصادی، فنی، اجتماعی

د. فنی، مالی، اجرایی

کارخانه ای

حضرت علی(ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

گذ سری سوال: یک(۱)

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۵ تشرییع:

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییع:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / گذ درس: مدیریت صنعتی (ستی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری ستی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶

مدیریت بازارگانی ستی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۱۶. یکی از مواردی است که نقش بسیار حساس و مؤثر در کاهش هزینه‌ها و بهبود و موقعیت امور سازمانهای صنعتی و بازرگانی دارد؟

ب. اندازه‌گیری کار

الف. نظارت بر مقدار موجودی

د. حجم کار مورد نیاز

ج. مهارت و کوشش

۱۷. این مخارج فقط اندی ابتدای دوره تولیدی وجود دارد و در طول دوره تولید چنین مخارجی تکرار نخواهد شد و ارتباطی هم با میزان تولید ندارند؟

ب. هزینه‌های تنظیم و آماده کردن

الف. هزینه‌های تولید

د. هزینه نگهداری

ج. هزینه‌های پایان دوره

۱۸. اگر تعداد موجودی ۸۰۰ واحد در سال و هزینه نگهداری هر واحد کالا در سال ۲۰ ریال باشد هزینه کل نگهداری چقدر خواهد شد؟

ب. ۸۰۰۰ ریال ج. ۹۰۰۰ هزار ریال د. ۱۶۰۰۰ هزار ریال

الف. ۶۰۰۰ ریال

۱۹. یکی از ضروری‌ترین و ابتدایی‌ترین مقدمات قبل از تولید کدامیک از گزینه‌های زیر است؟

ب. تعیین عوامل تولید ج. تهیه نقشه

الف. تهیه برنامه

د. تعیین مهندس طراح

۲۰. منظور کدام عبارت طراحی گام‌ها مرافق اجرای کارها و تعیین توالی فعالیت تولیدی برای ساخت هر قسمت یا سوار کردن قطعات برای ساخت محصول نهایی است؟

الف. نظارت بر موجودی ب. امور نظارت بر تولید ج. توزیع کار

۲۱. کدامیک از گزینه‌های زیر از معایب روش نظری پیش‌بینی فروش به شمار می‌رود؟

ب. استفاده از آرای دست اندکاران

الف. سادگی و ارزان بودن

د. عینی بودن

ج. ذهنی بودن

۲۲. در شرکت‌های سازنده ماشین‌های صنعتی که بر مبنای سفارش مشتریان کار می‌کنند ظرفیت تولید بر اساس هیام گزینه بیان می‌شود؟

ب. تعداد کالای ساخته شده

الف. واحد محصول تولید شده

د. ساعت‌های استفاده از ماشین

ج. تعداد قطعه‌های ساخته شده

۲۳. کدام گزینه محور نظام نظارت بر کیفیت است؟

ب. انسانیت مدیریت ج. کیفیت فروش

الف. کیفیت تولید د. انسانیت انسان

۲۴. تصمیم‌گیری درباره تعیین سطح کیفیت کالاهای خدمات در هر سازمان بر عهده کدامیک از موارد زیر می‌باشد؟

ب. مدیران عالی ج. مدیران تولید

الف. مدیران میانی

د. مدیران نظارت بر کیفیت

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۵ تشرییعی:

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییعی:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / گذرنامه: مدیریت صنعتی (ستی) ۱۴۰۶ - حسابداری ستی ۱۴۰۸ - حسابداری (تجمیع) ۱۴۰۵ - حسابداری (تجمیع)

مدیریت بازارگانی ستی ۱۴۰۷

مجاز است.

استفاده از ماشین حساب

۲۵. چهارمین مرحله استفاده از فن پرت کدام گزینه است؟

ب. مشخص کردن ارتباط فعالیت‌ها

الف. احتساب و برآورد زمان مورد نیاز

د. هدف طرح

ج. مشخص کردن کلیه فعالیت‌ها

۲۶. براساس معادله زند کدام رابطه زیر صحیح است؟

$$\sum y = a \sum x^2 + b \sum X$$

$$\sum y = a \sum x^2 + b \sum y$$

$$\sum xy = a \sum x + Nb$$

$$\sum xy = a \sum x^2 + b \sum x$$

$$\mu d - \sigma \delta d$$

$$27. \text{ کدام مورد زیر معادل } ucl \text{ در نهودار } d \text{ است؟}$$

$$\mu d + \sigma \delta d$$

$$Np'$$

$$Np' - \sqrt{Np'(1-p')}$$

۲۸. ارتقاء کیفیت طراحی کالا و کیفیت تولید به ترتیب چه تاثیری بر هزینه‌ها می‌گذارد؟

ب. افزایش هزینه - کاهش هزینه

الف. افزایش هزینه - افزایش هزینه

د. کاهش هزینه - کاهش هزینه

ج. کاهش هزینه - افزایش هزینه

۲۹. بر اساس اطلاعات موجود در یک خط تولید که در زیر آمده است ورودی ماشین دوم چند قطعه می‌باشد؟

الف. ۹۰۴

ب. ۵۵۰

ج. ۸۷۰

د. ۸۷۰

۳۰. محاسبه روند بررسی تغییرات عامل مورد مطالعه در کدام شرایط زیر انجام می‌شود؟

د. شرایط بدینانه

ج. سال گذشته

ب. زمان بیان مدت

الف. زمان بلند مدت