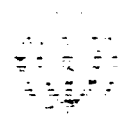




جمهوری اسلامی ایران
وزارت فرهنگ و آموزش عالی
شورای عالی برنامه ریزی



مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس

دوره کارشناسی ارشد مهندسی مدیریت صنایع نساجی

گروه فنی و مهندسی

کمیته مهندسی نساجی



مصوب دویست و نود و چهارمین جلسه شورای عالی برنامه ریزی

مورخ ۱۳۷۳/۱۲/۷

بسم الله الرحمن الرحيم

اساسی ارشد - برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد مهندسی مدیریت صنایع نساجی



کمیته تخصصی: مهندسی صنایع

شاخه

کدرشته

گروه: فنی و مهندسی

رشته: مدیریت صنایع نساجی

دوره: کارشناسی ارشد

شورای عالی برنامه ریزی در دو بیست و نود و چهارمین جلسه مورخ ۱۳۷۳/۱۲/۷ براساس طرح دوره کارشناسی ارشد مدیریت صنایع نساجی که توسط کمیته مهندسی نساجی گروه فنی و مهندسی شورای عالی برنامه ریزی تهیه شده و به تأیید این گروه رسیده است، برنامه آموزشی این دوره رادرسه فصل (مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس) به شرح پیوست تصویب کرد و مقرر می دارد:

ماده (۱) برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد مهندسی مدیریت صنایع نساجی از تاریخ تصویب برای کلیه دانشگاهها و مؤسسات آموزش عالی کشور که مشخصات زیر را دارند لازم الاجراست.

الف: دانشگاهها و مؤسسات آموزش عالی که زیر نظر وزارت فرهنگ و آموزش عالی اداره می شوند.
ب: مؤسساتی که با اجازه رسمی وزارت فرهنگ و آموزش عالی و براساس قوانین تأسیس می شوند و بنابراین تابع مصوبات شورای عالی برنامه ریزی میباشند.

ج: مؤسسات آموزش عالی دیگر که مطابق قوانین خاص تشکیل می شوند و باید تابع ضوابط دانشگاهی جمهوری اسلامی ایران باشند.

ماده (۲) از تاریخ ۱۳۷۳/۱۲/۷ کلیه دوره های آموزشی و برنامه های مشابه مؤسسات آموزشی در زمینه در همه دانشگاهها و مؤسسات آموزش عالی مذکور در ماده ۱ منسوخ می شوند و دانشگاهها و مؤسسات آموزش عالی یادشده مطابق مقررات می توانند این دوره را دایر و برنامه جدید را اجرا نمایند.

ماده (۳) مشخصات کلی و برنامه درسی و سرفصل دروس دوره: کارشناسی ارشد مهندسی مدیریت صنایع نساجی در سه فصل جهت اجرا به وزارت فرهنگ و آموزش عالی ابلاغ می شود.

رای صادره دویست و نود و چهارمین جلسه شورای عالی برنامه ریزی مورخ
۱۳۷۳/۱۲/۷ درخصوص برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد مدیریت صنایع نساجی

(۱) برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد مدیریت صنایع نساجی که
از طرف گروه فنی و مهندسی پیشنهاد شده بود با اکثریت آراء بتصویب
رسید.
(۲) این برنامه از تاریخ تصویب قابل اجراست.

رای صادره دویست و نود و چهارمین جلسه شورای عالی برنامه ریزی مورخ ۱۳۷۳/۱۲/۷ در مورد برنامه
آموزشی دوره کارشناسی ارشد مدیریت صنایع نساجی صحیح است به مورد اجراء گذاشته شود.

دکتر سید محمد رضا هاشمی گلپایگانی



وزیر فرهنگ و آموزش عالی



مورد تأیید است.

دکتر محمد رضا عارف
سرپرست گروه فنی و مهندسی

رونوشت: به معاونت محترم آموزشی وزارت فرهنگ و آموزش عالی جهت اجرا ابلاغ می شود.

سید محمد کاظم نائینی



دبیر شورای عالی برنامه ریزی



" بسمه تعالی "

مشخصات دوره کارشناسی ارشد آموزشی مهندسی مدیریت صنایع نساجی

مقدمه :

بیشترین درصد مدیران واحدهای نساجی از فارغ التحصیلان رشته مهندسی نساجی بوده و با روش های تجربی اعمال مدیریت می نمایند. با توجه به اینکه در میان واحدهای نساجی از نظر اقتصادی واحدهای بسیار بزرگی نیز وجود دارد، لذا ضرورت آموزش این مدیران که بصورت بالفعل مدیریت این واحدها برعهده دارند کاملاً مشهود می باشد. از طرف دیگر فقدان اطلاعات در مورد صنعت، تکنولوژی و علوم نساجی از کارآیی چند مدیری که دارای سابقه علمی در سایر رشته ها می باشند بشدت کاسته است. مهندسی مدیریت صنایع نساجی، سعی دارد از عوامل انسانی و فیزیکی تحت اختیار خود بیشترین بهره را بدست آورده و آنها را در جهت تحقق هدفهای آتی که تعیین میکند، به بهترین نحو توسعه دهد.

مهندسی مدیریت صنایع نساجی، تلفیقی است از مدیریت صنایع و مهندسی نساجی. در جهت آموزش مدیران آینده صنعت نساجی و جهت دادن به طرز تفکر مدیریتی آنها از طریق ارائه دروس مدیریت صنایع و مهندسی نساجی.

(۱) تعریف و هدف :

کارشناسی ارشد مهندسی مدیریت صنایع نساجی دوره ایست آموزشی از مدیریت صنایع و مهندسی نساجی - با ترکیبی از دروس مهندسی، علمی و فنی همراه یا انجام یک تحقیق که منتهی به ارائه رساله ای در مورد مسائل مدیریتی صنعت نساجی کشور در زمینه های علمی و فنی و مهندسی خواهد شد.

هدف از ارائه این دوره تربیت مدیران متخصص است که دارای قابلیت ها و توانائی های مدیریتی در محدوده کاری صنایع نساجی باشند.

۲ - طول دوره و شکل نظام :

طول مدت برنامه ریزی شده برای این دوره بطور متوسط ۲ سال و حداکثر ۳ سال میباشد و نظام آموزشی آن مطابق آئین نامه و معویات وزارت فرهنگ و آموزش عالی است زمان در نظر گرفته شده برای هر نیمسال ۱۷ هفته و مدت تدریس یکواحد نظری ۱۷ ساعت میباشد و در هر نیمسال حداکثر ۱۵ واحد ارائه میگردد .

۳- تعداد واحدهای دوره :

دانشجو برای طی نمودن دوره کارشناسی ارشد مهندسی صنایع نساجی بایست حداقل ۳۲ واحد درسی و تحقیقاتی بشرح زیر را با موفقیت بگذراند .



الف - دروس اجباری مدیریت در صنایع نساجی	۱۲ واحد
ب - دروس اجباری تخصصی	۱۲ واحد
ج - پروژه	۶ واحد
د - سمینار	۲ واحد

دانشجویان این دوره موظفند دروسی را بعنوان پیش نیاز برخی از دروس کارشناسی ارشد بگذرانند . چنانچه قبلاً " درس جبرانی مربوطه را گذرانیده باشند اخذ مجدد آن الزامی نیست در هر حال این دروس جزو واحدهای این دوره کارشناسی ارشد محسوب نمیگردد .

دروس جبرانی طبق نظر شورای آموزشی مربوطه میتواند از میان دروس دوره کارشناسی رشته های مختلف نساجی و یا مهندسی صنایع انتخاب گردد . حداکثر تعداد این دروس برابر آئین نامه شورای عالی برنامه ریزی می باشد .

۴- نقش و توانائی :

فارغ التحصیلان این دوره میتوانند در کارخانجات و مراکز پژوهشی و آموزشی کشور مشغول بکار شوند و با دانشی که در طی دوره آموخته اند ، در قسمتهای مدیریتی و توسعه کارخانجات و نیز بهبود کیفیت محصولات داخلی اهتمام ورزند و در هماهنگ نمودن صنعت نساجی کشور با آخرین تحولات و پیشرفتهای جهانی سعی بعمل آورند .

۵- ضرورت و اهمیت :

صنعت نساجی در کشور از لحاظ تعداد واحدها ، میزان شاغلان و حجم سرمایه گذاری تقریباً در مقام اول قرار دارد . توجه به مشکلات و تنگناهای این صنعت حائز اهمیت فراوان میباشد و باید از طریق اعمال مدیریت صحیح و پژوهش به رفع آنها پرداخت .

ترتیبیت دانشجوی در مقطع کارشناسی ارشد جهت ارتقاء سطح دانش فنی در صنعت نساجی ضروری بنظر میرسد .

۶- رشته های مورد قبول :

رشته های قابل قبول برای دوره مهندسی مدیریت صنایع نساجی عبارتند از : ۱- کارشناسی مهندسی تکنولوژی نساجی ، مهندسی شیمی نساجی و علوم الیاف ۲- سایر رشته های مهندسی و علوم پایه با داشتن حداقل سه سال تجربه در صنایع نساجی .

۷- شرایط ورود به دوره :

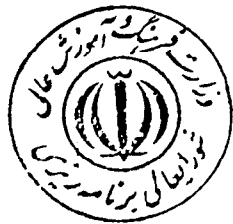
شرکت در آزمون ورودی کارشناسی ارشد سازمان سنجش و آموزش کشور و همچنین قبول شدن در مصاحبه اختصاصی .

تیمبره ۱ :- مواد امتحان کتبی ضروری بشرح زیر است .

ریاضیات ضریب ۱ زبان تخصصی ضریب ۱

اصول مدیریت ضریب ۱ دروس تخصصی ضریب ۱

تیمبره ۲ : سازمان سنجش و آموزش کشور دوبرابر ظرفیت پذیرش هر دانشگاه مجری را تعیین وبه دانشگاه مجری اعلام میدارد . دانشگاه مجری پس از مصاحبه دوبرابر ظرفیت اعلام شده پذیرش را پیشنهاد می نماید ، حضور یک نفر نماینده سازمان سنجش در جلسه مصاحبه الزامی است .





فصل دوم : برنامه آموزشی و پژوهشی

۱ - برنامه آموزشی :

برنامه آموزشی شامل دروس اجباری مدیریت تخصصی مورد نیاز در صنایع نساجی بشرح جدول است که از جدول دروس با توجه به پروژه و نظر استاد راهنما بامسئول کارشناسی ارشد گروه مجری توسط دانشجو انتخاب خواهد شد. انتخاب ۱۲ واحد دروس از جدول دروس اجباری مدیریتی و ۱۲ واحد از جدول دروس اجباری تخصصی الزامی است.

جدول دروس مدیریت صنایع

کد درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			پیشنیاز یا زمان ارائه درس
			جمع	نظری	عملی	
۱	اقتصادیر ای مدیران ۱	۲	۳۴	۳۴	—	
۲	اقتصادیر ای مدیران ۲	۲	۳۴	۳۴	—	
۳	بازاریابی	۳	۵۱	۵۱	—	
۴	تجزیه و تحلیل تصمیم گیری	۳	۵۱	۵۱	—	
۵	مدیریت بهره وری و کیفیت	۳	۵۱	۵۱	—	
۶	حسابداری و مدیریت مالی	۳	۵۱	۵۱	—	
۷	برنامه ریزی استراتژیک برای مدیران	۳	۵۱	۵۱	—	
۸	مدیریت عملیات	۳	۵۱	۵۱	—	
۹	سازماندهی و رهبری	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۰	مدیریت انتقال تکنولوژی	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۱	مدیریت کیفی جامع (TQM)	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۲	مدیریت تولید ۱	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۳	مدیریت تولید ۲	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۴	مطالب ویژه در مدیریت	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۵	از دروس مصوب کارشناسی ارشد دانشکده صنایع :	۳	۵۱	۵۱	—	

* دانشجو موظف است ۱۲ واحد از دروس فوق را با موفقیت بگذراند.

جدول دروس تخصصی صنایع

کد درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			پیشنیاز یا زمان ارائه درس
			جمع	نظری	عملی	
۱	فیزیک نساجی	۳	۵۱	۵۱	—	
۲	سیستمها و تئوریهای ریسندگی غیرمتداول	۳	۵۱	۵۱	—	
۳	طراحی مکانیزمها	۳	۵۱	۵۱	—	
۴	اصول طراحی ماشینهای بافندگی	۳	۵۱	۵۱	—	
۵	هندسه و دینامیک بافندگی حلقوی	۳	۵۱	۵۱	—	
۶	کاربرد کامپیوتر در نساجی	۳	۵۱	۵۱	—	
۷	اسپکتر و سکوپی پیشرفت	۳	۵۱	۵۱	—	
۸	شیمی سطح فعالها	۳	۵۱	۵۱	—	
۹	سنتر پیر و تثبیتها	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۰	کالیبرتری پیشرفت	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۱	فرایندهای رنگرزی و تکمیل پیشرفت	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۲	مدیریت زیست محیطی در صنایع نساجی	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۳	مطالب ویژه در مهندسی نساجی	۳	۵۱	۵۱	—	
۱۴	از دروس معيوب کارشناسی ارشد دانشکده نساجی	۶	—	—	—	

* دانشجویان موظف است ۱۲ واحد از دروس فوق را با موفقیت بگذرانند.





اقتصادی مدیران ۱

تعداد واحد : ۲ نظری

پیشنیاز : اقتصاد عمومی

هدف : آشنایی با تئوری و کاربرد کردار بینگاه، مصرف کننده، عملکرد مکانیزم، بازار و انواع رقابت و نحوه استفاده از ابزار تئوریک در اتخاذ تصمیمات مؤسسات تولیدی و خدماتی.

زمینه های مورد بحث :

معرفی واحد تولیدی کالا و خدمات و تصمیم گیری آن شامل انتخاب بهینه ترکیب عوامل تولید و شرط میزبانی هزینه، سود بینگاه و شرایط انتخاب سطح تولید بهینه. عوامل موثر در تصمیمات کوتاه مدت و بلند مدت بینگاه. تغییرهای تعیین کننده عرضه محصول و تقاضای واحد تولیدی برای نهاده ها. تئوری بازار و فضای اقتصادی عملکرد واحد تولیدی. بازار رقابت کامل، بازار انحصار، بازار چند تولید کننده. تابع مطلوبیت و محدودیت بودجه مصرف کننده، توابع تقاضای مصرف کننده و استفاده از آن در پیش بینی تقاضا. معرفی تئوری تعادل عمومی و نتایج اصلی تئوری. بحث پیرامون چارچوب کلی. تئوری ریسک و عدم اطمینان و راههای مقابله و واحد تولیدی با آن.

کتابهای مرجع :

- 1- Nicholson, Intermediate Microeconomics and its Application. Illinois Dryden Press. (1975).
- 2- Grossack, I.M. and Wartin, D.D. Managerial Economics. Boston : Little Brown and Company (1973).

بازاریابی

تعداد واحد : ۳ نظری

پیشنیاز : اقتصاد

هدف: درس آشنایی دانشجویان بانقش بازاریابی در اقتصاد، وظایف بازاریابی و تکنیکهای بازاریابی جهت بررسی وضعیت بازار، رفتار خریدار، قیمتگذاری محصولات و لزوم تبلیغات در پیشبرد فروش است.

زمینه‌های مورد بحث:

مفهوم و لزوم بازاریابی، مفاهیم بازار، اقسام بازار، محیط بازار، تقسیم‌بندی بازار، عملیات و وظایف بازاریابی، تکنیکهای بازاریابی، برنامه‌ریزی بازار، بررسی و پیش‌بینی رفتار خریدار، توسعه بازار، مدیریت محصول شامل ترکیب، نوع و بسته‌بندی محصولات، مسائل مربوط به محصولات جدید، قیمتگذاری محصولات، نقش تبلیغات در پیشبرد فروش، حفظ و توسعه بازار، روشهای علمی در پژوهش بازار.

کتابهای مرجع:

Information Systems for



تجزیه و تحلیل تصمیم گیری



تعداد واحد: ۳ نظری

پیشنیاز: هیچ

مدف: هیچ

زمینه‌های مورد بحث:

- مقدمه (تعریف - ماهیت تصمیم‌گیری - لزوم تصمیم‌گیری - اهمیت تصمیم‌گیری)
- مدلهای تصمیم‌گیری (مدل کلاسیک تصمیم‌گیری - مدل رفتاری تصمیم‌گیری)
- جستجو برای یافتن راه حل (عوامل موثر در جستجو - ناتوانی در انتخاب راه حل صحیح - انواع دیگر تصمیم‌گیری)
- مفهوم عقلایی و کاربرد آن در تصمیم‌گیری (مدل لیندبلوم)
- نقش شخصیت در تصمیم‌گیری (نقش ارزشها در تصمیم‌گیری - انواع شخصیت و اثرات آن در تصمیم‌گیری - نتیجه‌گیری)
- نقش محیط در تصمیم‌گیری (طبقه‌بندی محیط - تصمیم‌گیری: پلی میان سازمان محیط - محیط: عامل نامعلوم در تصمیم‌گیری)
- نقش اطلاعات در تصمیم‌گیری (حجم اطلاعات مورد نیاز برای تصمیم‌گیری - نامعلومیهای محیطی - سیستم اطلاعاتی مدیریت - انواع اطلاعات)
- تصمیم‌گیری در بحران (ماهیت تصمیم‌گیری - مشکلات اجراء تصمیم - توصیه و دستورهای برای رویاروشی و دفع بحران)
- نقش مشارکت در تصمیم‌گیری (ریشه‌های مشارکت - تجربیات و تحقیقات درباره مشارکت)

تصمیم‌گیری گروهی

تصمیم‌گیری و شیوه‌های رهبری (مطالعات لیکرت - مطالعات
اوهاییو - تشوری مسیر - هدف - مدل تننبام و اشعیت - مدل
رهبری اقتضائی فیدلر - مدل هلر - مدل وزوم ویتون)
خلاقیت و نوآوری (پرورش نیروی خلاقه - ویژگیهای شخصیتی انسان
خلاق - عوامل موثر در خلاقیت - ویژگیهای سازمان خلاق - فرآیند
خلاقیت)

منابع :

- 1) The Process of Management, 6th. ed. Prentice Hall 1987
Willam H. Newman
- 2) The Structure of Human Decisions, Prentice Hall, 1967 ,
D.W. Miller and martin K. Starr.
- 3) فرآیند تصمیم‌گیری در سازمان تالیف دکتر افندیار سعادت .
انتشارات دانشگاه تهران ۱۳۷۲ .



مدیریت بهره‌وری و کیفیت



تعداد واحد : ۳ نظری

پیشنیاز :

هدف :

زمینه‌های مورد بحث

تاریخچه بهره‌وری، لزوم توجه به فرهنگ و تکنیکهای بهره‌وری، عوامل مؤثر بر بهره‌وری، مطالعه نحوه بهبود بهره‌وری در سطح یک موسسه اقتصادی، در سطح یک سازمان، سطح دولت (در سطح ملی)، مطالعه روشهای اندازه‌گیری بهره‌وری، نحوه اندازه‌گیری بهره‌وری، سیکل PDCA و استفاده از آن در برنامه‌ریزی بهبود بهره‌وری. ارتباط بین بهره‌وری و کیفیت، روند بهبود کیفیت و لزوم توجه به ارتقاء کیفیت، تحولات اخیر در بهبود کیفیت و بهره‌وری در جهان و در سازمانهای پیشرو اقتصادی و صنعتی، تکنیکهای نرم افزاری و سخت‌افزاری برای بهبود بهره‌وری در کیفیت.

منابع :

۱ - کایزن و کلید موفقیت رقابتی ژاپن، ماساکی ایمایی، ترجمه

دکتر محمدحسین سلیمی

۲ - مدیریت بهره‌وری، جوزف پروکوپینکو - انتشارات دفتر

بین‌الملل کار



حسابداری و مدیریت مالی

تعداد واحد: ۳

هدف: آشنائی با اصول و روشهای حسابداری مالی برای ثبت، طبقه بندی تلخیص و تهیه گزارشات مالی، شناخت محدودیتهای اطلاعات مالی، روشهای هزینه یابی، تجزیه و تحلیل اطلاعات مالی و کاربرد آن در مدیریت.

زمینه های مورد بحث:

ماهیت اطلاعات مربوط به کنترل و برنامه ریزی، سنجش و اندازه گیری وضع مالی، سنجش و اندازه گیری وضع مالی، سنجش و اندازه گیری سودخالص، تجزیه و تحلیل صورتهای مالی، تجزیه و تحلیل تغییرات در وضع مالی، گرایش هزینه ها و تجزیه و تحلیل نقطه سرسبز، گردآوری هزینه های تولید و تجزیه و تحلیل آن، سیستم های تعیین هزینه سفارش و تعیین هزینه مراحل تولید، هزینه های استاندارد، کنترل های بودجه ای و برنامه ریزی سود، تجزیه و تحلیل مغایرات بودجه، سیستم های کنترل داخلی، تجزیه و تحلیل هزینه ها و درآمدها، تجزیه و تحلیل هزینه ها به منظور قیمت گذاری محصول، تصمیم گیری در مورد بودجه سرمایه ای، تکنیک های تصمیم گیری کمی.

"کتابهای مرجع"

- 1- Robert Anthony, Management Accounting ; Text and Cases
Irwin Inc. 1973
- 2- Pyle. and Larson, Fundamental accounting principles, Ninth Edition, Irwin 1981.
- 3- Moore & Jeadicke, Managerial Accounting, Fifth Edition,
South - Western Publication Co., 1980.
- 4- Robert E. Seiler:
Accounting Principles for Management . 2nd ed.

برنامه ریزی استراتژیک برای مدیران

تعداد واحد : ۳

پیشنیاز :

هدف : آشنایی با فرآیند برنامه ریزی در موسسات و چگونگی تهیه برنامه استراتژیک .

زمینه های مورد بحث :

مفهوم برنامه ریزی و اهمیت آن در چارچوب وظایف کلی مدیریت . اجزاء و مراحل تهیه برنامه موسسه شامل برنامه های استراتژیک ، عملیاتی و بودجه و ارتباط آنها با هم ، نظام برنامه ریزی و کنترل در موسسات برای انجام مراحل مختلف برنامه ریزی و با توجه به نقش مدیران رده های مختلف و واحدهای ستادی در تهیه برنامه ، برنامه ریزی استراتژیک شامل بررسی عملکرد موسسه و نقاط قوت و ضعف آن ، شرایط محیطی و پیش بینی تغییرات آن ، تدوین گزینه های استراتژیک ، ارزیابی و انتخاب استراتژی مناسب و در این درس قضایا یا موارد خاص نیز مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار می گیرند .



مدیریت عملیات



تعداد واحد : ۳

پیشنیاز :

هدف :

زمینه‌های مورد بحث :

- ۱ - سیستم‌های عملیاتی و مدیریت عملیات
- ۲ - مفهوم و زمینه مدیریت عملیات
- ۳ - استقرار تجهیزات
- ۴ - کار و سیستم‌های کار (کار و روش‌های کاری - زمانسنجی - فاکتورهای انسانی در طراحی سیستم کار)
- ۵ - مدیریت ظرفیت
- ۶ - برنامه‌ریزی عملیات (برنامه‌بندی فعالیت - مدیریت پروژه و برنامه‌ریزی شبکه - برنامه‌ریزی برای فرآیندهای دسته‌ای)
- ۷ - مدیریت مواد (خرید مواد و توزیع - مدیریت موجودی)
- ۸ - کنترل سیستم‌های عملیاتی (کنترل عملیات - مدیریت کیفیت و قابلیت اطمینان - تعمیرات و جایگزینی)

سازماندهی و رهبری



تعداد واحد : ۳

پیشنیاز :

هدف : آشنائی با اصول سازماندهی و رهبری

زمینه‌های مورد بحث :

هدف و نقش سازماندهی در چارچوب وظائف کلی مدیریت و اهمیت آن، محدودیت حیطه سرپرستی و ضرورت ایجاد رده‌های سازمانی، تقسیم کار و اصول روشهای مختلف قسمت‌بندی سازمانی، روابط صف و ستاد در سازمان، تمرکز و عدم تمرکز در سازمان، کمیت‌ها و نقش آنها در تصمیم‌گیری، مؤثر سازی سازماندهی، تئوریهای انگیزش و نحوه رفتار فرد در رابطه با هدفهای سازمان، مبانی قدرت و نفوذ در سازمان، ارتباطات و اهمیت آن در عملیات سازمان، مدلها و موانع ارتباطات، ایجاد ارتباطات مؤثر، تصمیم‌گیری در گروه، تئوریها و روشهای رهبری، تغییر و تکامل سازمان و مسائل و روشهای مدیریت تغییر.

کتابهای منابع:

- 1) Hampton, Summer, Webber, organizational behavior and the practice of Management, 4th Edition, Scott, Foresman and company, 1982.
- 2) H. Koontz, C. Odum, H. Weihrich, Management, 8th Edition McGraw - Hill. 1994.



مدیریت کیفی جامع TQM

تعداد واحد : ۳-

پیشنیاز :

هدف : فراگیری اصول مدیریت جدید است که بر پایه مدیریت کیفی استوار است.

زمینه‌های مورد بحث :

مروری بر مدیریت سنتی در مورد کیفیت، تضمین کیفی، نیاز بر مدیریت کیفی جامع، تعاریف مدیریت کیفی جامع، ارتباط بین IS)9000 و TQM، بنیانهای TQM، مدیریت کیفی جامع و نقش آن در توسعه منابع انسانی.

روشهای اجرای مدیریت کیفی جامع:

روشهای دمینگ، جوران، کرازبی و مقایسه آنها و سایر روشها.

روش 7P یا هفت ت در اجرای TQM.

نحوه شروع TQM، برنامه‌ریزی، توسعه سیاستهای کیفی، ساختار مدیریت کیفی جامع.

سازماندهی TQM، مشارکت، درگیر شدن، توسعه.

ساختار تیمی در مدیریت کیفی جامع، فرآیند اقدام سریع در TQM

روشهای حل مسئله، توسعه عملکرد کیفی

1) TQM in action, Jahan pike, R. Branes, chapman, Hall 1994

2) Beyond TQM, R.L. Flood, John wiley & sons. 1993.

3) Pulling Quality into practice L.walklin, Standley Thornes, 1992.



مدیریت تولید ۱

تعداد واحد : ۲

پیشنیاز :

هدف : فراگیری طراحی کارخانه، اصول نت (نگهداری و تعمیرات) و سیستمهای کنترل کیفی

زمینه‌های مورد بحث :

الف: اصول و مفاهیم سیستمهای تولیدی، روشهای مطالعه مکان‌یابی برای طرحهای ایجاد توسعه صنایع شامل مطالعات بازار، مطالعات فنی و بررسی‌های مالی و اقتصادی، طراحی سیستمهای تولیدی شامل شناخت محصول، شناخت فرآیند، شناخت برنامه تولید و تعیین ماشین‌آلات، طراحی الگوی جریان مواد و رابطه فعالیتها، تعیین طرح استقرار دیپارتمانها و ماشین‌آلات، تعیین استقرار ماشین‌آلات و تجهیزات تولیدی و خدماتی و تعادل خط مونتاژ و مطالعات بهداشت صنعتی.

ب: آشنائی با سیستم PM (نگهداری و تعمیرات پیشگیری)، نحوه برنامه‌ریزی نت، آشنائی با TPM (نت بهره‌ور جامع) و نحوه اجرای آن، آشنائی با مدل‌های ریاضی نگهداری و تعمیرات.

ج: آشنائی با سیستم‌های کنترل کیفی، سیستم تضمین کیفی، ISO9000 و نحوه طراحی سیستم کنترل کیفی

- 1) TQM in action, John pike , Richard Barnes, Chapman Hall , 1994
- 2) TPM Implementation, A Japaneses approach. Masaji Tajiri Mac Graw - Hill (1992)
- 3) Auality A ssurance, R.C. Vaughn, Iowa State University press, Ames 1990
- 4) Total quality control for Management , prentice Hall, Enc, 1987.

مدیریت تولید II "کنترل و برنامه ریزی فعالیتهای بهره برداری"

تعداد واحد : ۳ نظری

پیشنیاز : برنامه ریزی عملیات صنعتی

هدف : آشنائی با اصول و روشهای اجرا و بهره برداری از واحدها و سیستمها صنعتی

زمینه های مورد بحث :

مفاهیم اساسی در کنترل تولید و موجودیها، روشهای پیش بینی
ارائه مدل های ریاضی برای تعیین نقطه بهینه سفارش و مقدار
بهینه سفارش در حالات مختلف، برنامه ریزی تولید شامل سیستمهای
بویای تولید، کنترل کیفیت شامل مفاهیم اساسی سازماندهی کیفیت،
جنبه های اقتصادی کیفیت، نمودارهای کنترل شوارتز و روشهای
بازرسی، تئوری و کاربرد پایانی.





مدیریت انتقال تکنولوژی

تعداد واحد : ۳

پیشنیاز :

هدف : آشنائی با سیاستهای انتقال تکنولوژی

زمینه‌های مورد بحث :

تکنولوژی تعاریف و مفاهیم - تکنولوژی و توسعه ملی - درک
تغییر مبتنی بر تکنولوژی - اساس توسعه تکنولوژی - انتقال
تکنولوژی - تکنولوژی مناسب - ارزیابی تکنولوژی - زیربنای
تکنولوژی - مدیریت موسسات پژوهشی - پیش‌بینی مبتنی بر
تکنولوژی - مدل‌های برنامه‌ریزی تکنولوژی

منابع :

- (۱) مدیریت انتقال تکنولوژی و توسعه - نویسنده : نواز شریف -
مترجم : رشید اصلانی
- (۲) توسعه تکنولوژی در کشورهای در حال رشد نویسنده : هیونگ
سپ چوی - انتشارات وزارت صنایع
- (۳) استراتژیهای توسعه در کشورهای نیمه صنعتی نویسنده : بیلابالاسا
مترجم : محمد علی حقی
- (۴) مبانی توسعه اقتصادی نویسنده : محمود روزبهان
- (۵) Technology transfer and communication نویسنده : Alan Hancock
- (۶) Technologies for rural development انتشارات یونسکو



تعداد واحد: ۳ نظری

پیشنیاز: علوم الیاف - فیزیک الیاف

موضوعات مطروحه در این درس به دو بخش متفاوت تقسیم می‌گردد. در بخش اول خواص فیزیکی و شیمیایی و ساختاری الیاف مورد استفاده در صنعت نساجی مورد توجه قرار خواهد گرفت.

کارآئی و ویژگی‌های الیاف که در دروس دوره کارشناسی ارائه شده و الیاف ویژه‌ای که برای بهبود کالای نساجی به بازار آمده است مورد توجه قرار خواهد گرفت. این دسته از الیاف می‌توانند ریز لیفها (MICROFIBERS)، انواع الیاف سلولزی بازیافته جدید، انواع الیاف پلی‌پروپیلن و غیره را شامل گردند.

بخش دوم این درس در رابطه با انواع آزمایشگاهی است که در کنترل کیفیت محصولات نساجی طراحی و مورد استفاده قرار می‌گیرد و شامل موضوعات اصلی زیر خواهد بود.

الف: نگارشی بر آزمونهای آماری مورد استفاده در کنترل کیفیت و سنجش خواص

ب: آزمایشهای اندازه‌گیری ویژگی‌های الیاف، شامل طول، ظرافت، مواد تکمیلی، موج و جعد و غیره

ج: تعیین خواص مکانیکی الیاف - تاثیر عوامل مختلف (طول و رطوبت) روی نتایج آزمایش

د: آزمایشهای اندازه‌گیری خواص نخهای مختلف شامل نخهای پنبه‌ای، پشمی، تکیچره شده

ه: تئوریهای مربوط به اندازه‌گیری نایکناختی نخ

و: تئوریهای خواص فیزیکی پارچه، شامل استحکام، مقاومت در مقابل خمش، زبردست

ح : طرح آزمایشگاههای کارخانجات

2. Booth "Principle of Textile Testing"

AS TM. STANDARDS

BS "

ISO "

IRIS "

3. HAMBY "Textile Quality control"

4. "Practical Statistics"



سیستم‌ها و تئوریهای ریسندگی غیر متداول



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

سر فصل درس :

- سیستم ریسندگی این اند (ساختمان نخ - خواص نخ)
- " " خودتاب Repco (تکنیک‌های مربوطه، خواص نخ، ساختمان نخ)
- " " Twistless (کاربرد آن در تار و پود، تحقیقات انجام شده، خصوصیات آن)
- سیستم ریسندگی ایرجت Airjet (خواص نخ - ساختمان نخ - بررسی تحقیقات انجام شده).
- سیستم ریسندگی Sirospun (" " " " " " ")
- " " Dref (" " " " " " ")
- " " Friction (" " " " " " ")
- " " Hollow spindle (" " " " " " ")
- " " نخهای Cerifil (" " " " " " ")
- " " نخهای Fancy (" " " " " " ")
- " " Rotatingring (" " " " " " ")
- " " نخهای صنعتی (طراحی و کاربرد)

طراحی مکانیزمها



تعداد واحد: ۳ واحد

شروع واحد: نظری

سر فصل درس:

- ۱ - اهرم‌بندی‌ها: - آنالیز سرعت و شتاب در اهرم‌بندی‌ها
 - روش ترسیم کثیرالاضلاع سرعت و شتاب
 - روش مراکز آبی دوران
 - روش اعداد موهومی در بدست آوردن سرعت و شتاب
 - ترکیب‌بندی مکانیزم
 - مروری بر مکانیزم‌های نساجی و محاسبات سرعت و شتاب آنان
- ۲ - بادامک‌ها: - معرفی انواع بادامک‌ها و پیروها
 - طراحی منحنی بدنه بادامک‌ها
 - طراحی اندازه بادامک، پیرو و جلوگیری از جدایش
 - معرفی چند مکانیزم بادامکی و محاسبات آنها
- ۳ - انتقال قدرت توسط تسمه‌ها و جعبه دنده‌ها
 - آنالیز جعبه دنده‌های ساده و مرکب و تسمه‌بندی‌ها
 - آنالیز جعبه دنده‌های منظومه‌ای و منظومه‌ای مرکب
 - آنالیز جعبه دنده‌های کاهنده و افزاینده

Textile Mechanism

کتاب پیشنهادی:

اصول طراحی ماشینهای بافندگی بافندگی پیشرفت



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

سر فصل دروس : (۵۱ ساعت)

۱ - تکنیک بافندگی :

تحول ماشینهای بافندگی - تکنولوژی تولید پارچه - اصول کار ماشینهای بافندگی (مکانیزمهای اصلی ماشین بافندگی ، دیاگرام زمانی ، محاسبه ارتفاع دهنه برای پودبیر - محاسبه سرعت ، مسافت و شتاب پودبیر - محاسبه سرعت ماشین بافندگی) .

۲ - ماشینهای بافندگی :

تقسیم بندی ماشینهای بافندگی - پارامترهای تکنیکی ماشین بافندگی - یونیتهای عملیاتی ماشین بافندگی - ساختمان ماشین بافندگی - ابعاد اصلی ماشین بافندگی (محاسبه ابعاد شافت اصلی) .

۳ - محرک ، کلاچ و ترمز :

تئوری مکانیزم حرکت دهنده (محاسبه کلاچ و ترمز) - انواع مکانیزمهای حرکت دهنده (حرکت دهنده مستقیم - حرکت دهنده مجهز به کلاچ) ، انواع کلاچها (محاسبه راندمان کلاچ) - ترمزها (محاسبه انفکت - ترمز تسمه ای - ترمز دیسک) - کنترل مکانیزم حرکت دهنده - طراحی مکانیزم حرکت دهنده - محاسبه نیروی حرکت دهنده ابتدائی - کلاچهای کاسه ای و مخروطی) - حرکت معکوس - حرکت معکوس ماشین بافندگی - انتقال توان (محاسبه طول تسمه حرکت دهنده - محاسبه ضریب انتقال بدون سرش و سرش در تسمه پروانه) - اهمیت مکانیزم حرکت دهنده .

۴ - مکانیزمهای کنترل کننده تار و پارچه (محاسبه ازدیاد طول تار

- محاسبه تولید پارچه - محاسبه تنظیم تراکم پارچه) :

الف - بازکننده های نخ تار :

محاسبه ترمز غلتک پارچه (محاسبه ممان ترمز تسمه ای -

ترمز اتوماتیک - محاسبه نیروی اصطکاکی ترمز - محاسبه

سرعت زاویه ای غلتک تار - محاسبه سرعت زاویه ای حداقل و

حداکثر) - کنترل اتوماتیک های غیر مداوم (محاسبه کشش

نخ تار در این نوع کنترل اتوماتیک) (کنترل اتوماتیک

از نوع دیفرانسیل - مکانیزم خوراک دهنده - محاسبه

چرخ دنده جنجف - محاسبه تنظیم پارچه و محاسبه نسبت چرخ

دنده ها) (کنترل اتوماتیک های اصطکاکی) (کنترل

اتوماتیک های الکتریکی) (تاثیر ممان اینرسی غلتک تار)

کنترل اتوماتیک های مداوم (مجهز به کنترل سرعت متغیر -

کنترل اتوماتیک هانت - بازکننده متغیر تار - باز

کننده های تابع کشش تار - محاسبه نیروی فنربازکننده ها -

محاسبه تنظیم پارچه) (کنترل اتوماتیک های هیدرولیکی) .

ب - ارتباط چرخ دنده ای مکانیزم های بازکننده تار (محاسبه

مجموع چرخ دنده ها) .

ج - مکانیزم های بازکننده برای دو غلتک تار

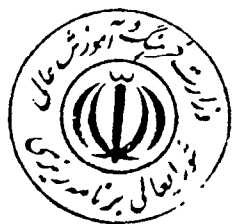
د - غلتک های تار (بلبرینگ ها - ممان نیرو در بلبرینگ ها -

بلبرینگ های آنتی فريکشن) .

ه - پیل تار : محاسبه رابطه بینومیال ازدیاد طول تار ،

طراحی پیل تار (محاسبه بالانس پیل تار ، محاسبه نیروی فنر

پیل تار) - پیچیدن پارچه .



هندسه و دینامیک بافندگی حلقوی



تعداد واحد : ۴

نوع واحد : نظری

سر فصل درس :

بخش ۱- بررسی خواص هندسی و ابعادی پارچه‌های حلقوی

۱- کارهای تجربی روی پارچه‌های

پارچه‌های پیچیده .

۲- تجزیه و تحلیل‌های هندسی و ارائه مدل‌های ریاضی حلقه .

۳- فاکتور پوشش و فاکتور سنتی

۴- بررسی پارامترهای ابعادی پارچه‌های بافته شده از نخهای

مخلوط .

۵- بررسی اختلاف پارامترهای ابعادی پارچه‌های بافته شده از

نخهای مختلف .

۶- بررسی رفتار تئوری پارچه‌های حلقوی تحت کشش‌های دومحوری

۷- بررسی تجربی خواص ابعادی پارچه‌های تار و ارائه مدل‌های

ریاضی حلقه .

۸- بررسی خواص فیزیکی مکانیکی پارچه‌های حلقوی .

بخش ۱۱- دینامیک بافندگی حلقوی

۱- نیروهای وارد بر سوزن در داخل بادامک هنگام بافندگی

۲- بررسی نیروهای اعمال شده روی نخ

۳- افزایش مقدار تولید ماشینهای بافندگی پودی

۴- طراحی بادامکهای با سرعت بالا (بادامکهای خطی و غیر خطی) .

کاربرد کامپیوتر در نساجی



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

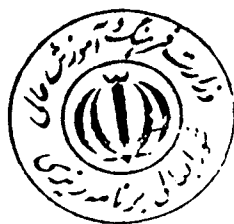
پیشنیاز : برنامه نویسی کامپیوتر

سر فصل دروس : (۳۴ ساعت)

آشنایی با عملیات درونی کامپیوترها بخصوص پرسنال کامپیوترها جهت بکارگیری زبانهای برنامه ساز و برنامه های از پیش ساخته شده .

فراگیری زبانهای برنامه ساز BASIC , TURBO PASCAL بطور کامل جهت استفاده از پرسنال کامپیوترها در امر تحقیقات و استفاده از امکانات گرافیکی این زبانها در جهت امور طراحی و گرافیکی کاربرد عملی زبانهای برنامه ساز و برنامه های از پیش ساخته شده در امور مختلف نساجی نظیر کنترل کیفیت ، طراحی ، طرح و محاسبه کارخانه ، محاسبات تولید ، استفاده از وسایل تجزیه تصویری و بکارگیری آن در جل فنسائل مربوط به نساجی ، کنترل کننده های کامپیوتری در ماشین ها و دستگاههای نساجی و سیستم های جمع آوری اطلاعات در کارخانجات نساجی .

اسپکتروسکوپی پیشرفت



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

پیشنیاز : شیمی تجزیه

سرفصل دروس : (۵۱ ساعت)

کاربرد اسپکتروسکوپی در تحقیقات صنعتی و آزمایشگاهی -
انتخاب و طرح روشهای اسپکتروسکوپی جهت مسائل صنعتی و
آزمایشگاهی - اسپکتروسکوپی تراانسفورم اسپکتروسکوپی شمارش فوتون -
اسپکتروسکوپی فتوآکوستیک - اسپکتروسکوپی انعکاسی - اسپکتروسکوپی
لیزر - اسپکتروسکوپی رامان - اسپکتروسکوپی فلورسانس و
فلورسانس - اسپکتروسکوپی یون و الکترون - اسپکتروسکوپی
پراکندگی نور - اسپکتروسکوپی تفاضلی - دستگاههای اسپکتروسکوپی
اتوماتیک در تجزیه های صنعتی و آزمایشگاهی - بررسی مسائل و
نوآرهای مطرح شده راجع به اسپکتروسکوپی در نشریات بین المللی

روز :

کتاب مرجع :

شیمی سطح فعالها



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

پیشنیاز : شیمی آلی

سر فصل دروس : (۵۱ ساعت)

سطح فعالها و انواع آن - منشأ نیروهای سطحی -
ترمودینامیک خلاقیت سطح فعالها - نیروهای وان در والز - آب و
ساختمان فیزیکی آن - سطح فعالها و ساختمان آن - انواع سطح
فعالها - آنیونی - کاتیونی - غیر یونی - روش ساخت سطح فعالها
و صابون سطح فعالها در آب - امولسیون - کریستال مایع -
تعریف چرک و ترکیب آن - تعریف شستشو و شوینده - نیروهای
موثر در شستشو - انواع روشهای جدا کردن چرک از منسوجات -
جلبوگیری از نشست مجدد چرک در هنگام شستشو بر روی سطح -
عوامل موثر در شستشو ، نگهداری ، حرارت .

منابع :

1. CHWALA , A. HANDDUCK DER TEXTILEHIL FSMITTE
2. DAYTNER, A. SURFACTANTS IN TEXTILE PROCESSING .
3. WALLAND ,H KENNTNIS DER WASCH - BLEICH LIND
APPRETURMITT .

سنتز پروتئین‌ها



تعداد واحد : ۳
نوع واحد : نظری
پیشنیاز : شیمی آلی
سر فصل دروس : (۵۱ ساعت)

اسیدهای آمینه در طبیعت و خواص فیزیکی و شیمیایی آنها
ترکیبات حاصل از اسیدهای آمینه - ساخت اسیدهای آمینه - شناسایی
اسیدهای آمینه (کروماتوگرافی کاغذی - لایه ای - الکتروفورد در
ولتاژ زیاد) - انواع پروتئین‌ها - رشته و حلقوی - کراتین، کولاژن -
هورمون، کنزیم، پیوندهای موجود در پروتئین - انواع ساختمان
پروتئین - طرز تعیین ساختمان فیزیکی پروتئین (کریستال شناسی) -
خواص شیمیایی پروتئین - اثر اسید و باز بر پروتئین - پروتئین در
نباتات - استخراج پروتئین از نباتات و حیوانات - ساخت پروتئین
در آزمایشگاه - تجزیه و شناسایی پروتئین (کروماتوگرافی،
الکتروفورد بر روی ژل پلی‌اکریل آمید) - چگونگی ساخت پروتئین در
سلول و نقش اسیدریبونوکلئیک و اسید نوکلئیک در تولید پروتئین .

کالریمتری پیشرفته



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

پیشنیاز : کنترل رنگ

سر فصل دروس : (۵۱ ساعت)

توسعه‌های اخیر در کالریمتری پیشرفته - محدودیت‌های قوانین رنگ - همانندی‌اندیسه‌های متامارینرم - تغییرات در توابع رنگ‌همانندی - منابع نوری استاندارد برای کالریمتری - استانداردهای کاری برای اندازه‌گیری فاکتور انعکاسی - کالریمتری برای مواد فلورسنت و سائل کالریمتری - کالریمتری پیشرفته - فرمولهای اختلاف رنگ - اندازه‌گیری سفیدی - تطابق رنگی - رنگ همانندی توسط کامپیوتر - نقوش بیناثری رنگ - اطلسه‌های رنگی و مقیاس رنگی کاربرد عملی نور و رنگ در محیط زیست - استانداردهای فیزیکی - پایداری رنگ - دوباره تولید رنگ

منابع :

1. COLOUR SCIENCE , WYSZECRI & STILES
2. COLOUR 69
3. " 73
4. " 77
5. " 81

فرآیندهای رنگرزی و تکمیل و چاپ پیشرفت



تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

پیشنیاز : شیمی نساجی دوره لیسانس

سرفصل دوره : (۵۱ ساعت)

در این درس دانشجویان با آخرین تحولات در صنعت و تحقیقات در رنگرزی تکمیل و چاپ آشنا می‌گردند. مواد شیمیایی و رنگهائی که تحت ویژگیهای استثنائی مورد توجه قرار گرفته‌اند. اصول و مبانی کاربرد آنها مورد بحث قرار خواهد گرفت. موادی که ویژگیهای مخصوصی در تکمیل و اجراء ایجاد می‌نمایند بحث خواهد شد.

مدیریت زیست محیطی در صنایع

Environmental management in Industries



تعداد واحد : ۳ نظری

پیشنیاز :

دوره : کارشناسی ارشد مدیریت صنایع نساجی

اهداف :

۱- آشنائی دانشجویان با مسائل زیست محیطی جهان ، تکنولوژی محیط زیست .

۲- درک پایه ای از سیستم های طبیعی هوا ، آب ، خاک

۳- چگونگی اثرات تکنولوژی بر سیستم های طبیعی و انسان

۴- آشنائی با تکنولوژی های مناسب و غیر آلاینده و کاهش اثرات مخرب صنایع بالاخص صنایع نساجی بر محیط پیرامون و اکوسیستم .

سرفصل های دروس :

طبیعت منشأ و ابعاد مسائل زیست محیطی، جمعیت و توسعه اقتصادی ، رشد انرژی و اثرات انواع انرژی بر محیط زیست ، بحران های زیست محیطی جهان ، شیمی- فیزیک محیط زیست ، بیولوژی ، هواشناسی ، بوم شناسی ، منابع آب ، تامین آب ها صنعتی ، آلودگی آب های صنعتی ، آلودگی هوای محیط های صنعتی ، آلودگی صدا ، مدیریت، دفن و استفاده از پسمانده های جامد ، پسمانده های خطرناک و اثرات آنها بر محیط و انسان ، مدیریت زیست محیطی، تکنولوژی های منطقه ای و جهانی برای تصفیه آلودگی ها و

